



EMULSIÓN HD

Emulsión de fotopolímero

Nota: SS - Lado de la escobilla de goma / PS - Lado de impresión

Tela	Espesor de la malla	Método de recubrimiento	Espesor de la plantilla seca	Lámpara	Distancia	Tiempo de exposición
Poliéster 230-48 (90-48) amarillo	77 micras	4 SS + raspado PS + 12 SS	160 µm	7000 W	125 centímetros	60 segundos.
Poliéster 195-48 (77-48) amarillo	73 micras	4 SS + raspado PS + 12 SS	220 µm	7000 W	125 centímetros	75 segundos.
Poliéster 107-80 (42-80) blanco	115 µm	4 SS + raspado PS + 16 SS	405 µm	7000 W	125 centímetros	210 segundos.
Poliéster 81-100 (32-100) blanco	145 µm	4 SS + raspado PS + 12 SS	395 µm	7000 W	150 centímetros	190 segundos.
Poliéster 81-100 (32-100) blanco	145 µm	4 SS + raspado PS + 18 SS	525 µm	7000 W	150 centímetros	270 segundos.

Revelado / Lavado

Lave la pantalla de manera uniforme, utilizando un rociador de agua suave sobre ambos lados de toda la plantilla. Lave hasta que la imagen aparezca por completo y las áreas no expuestas estén libres de residuos. Utilice una presión más alta solo en el lado de impresión. Para garantizar un lavado uniforme con detalles, se recomienda girar la pantalla y esparcir el agua en varias direcciones.

Las plantillas con una capa muy gruesa pueden dejarse sumergidas al menos 20 minutos antes de utilizar el chorro de agua. El uso de agua ligeramente tibia ayuda a disolver la emulsión no expuesta.

Recuperando

Quitar la emulsión es sencillo con uno de los removedores de emulsión concentrados o listos para usar de CCI.

Almacenamiento

Conservar la emulsión en un lugar fresco y seco. La emulsión sin abrir tiene una vida útil de un año si se almacena adecuadamente.

Las pantallas recubiertas durarán hasta 30 días con buenos resultados si se almacenan correctamente.



59° a 77° F (15° a 25° C)



40% a 60% de humedad

Post tratamiento

Para aumentar la resistencia de la plantilla a la abrasión y a los productos a base de agua, utilice los endurecedores químicos HardenX o PermX de CCI.

La exposición posterior desde el lado de la escobilla de goma también puede aumentar significativamente la durabilidad de la impresión.